

UE Plastic gel 预制胶 (Tris-Gly)

本产品是一款安全、快捷、高性能的预制聚丙烯酰胺凝胶，常用于 PAGE 和 Western blot 检测。

基础信息

胶板尺寸：宽×高×厚度为 100×89×4.8 mm	凝胶厚度：1.0 mm
凝胶尺寸：宽×高×厚度为 84×74×1 mm	孔数：10 孔, 15 孔
Acr-Bis: 29: 1	最大上样量：50 μL, 30 μL
浓缩胶：4%, 1.5 cm	包装：10 片/盒

产品特点：

1. 采用镀膜塑料胶板，有效减少蛋白非特异性吸附。蛋白条带更敏锐，清晰
2. 电泳时间短，胶夹易开
3. 预制胶中不含 SDS，可用于变性和非变性电泳
4. 采用自动化的灌胶生产技术，确保产品质量的高稳定性和重复性
5. 兼容 Bio-Rad、Invitrogen、天能和 LABWEWA 等主流 mini 电泳槽
6. 提供多种浓度的均一胶和梯度胶
 - 均一胶可选浓度：10%，12%，15%
 - 梯度胶可选浓度：4-20%

产品运输与保存

1. 可常温运输。常温保存时应放置于阴凉处，避免温度剧烈变化和阳光直射。
2. 2-8℃储存，保质期 12 个月。切勿置于 0℃以下，以免凝胶发生冻裂。

预制胶选择指导：

产品编号	浓度	孔数	最大上样量	电泳/转膜缓冲液	建议电压	分离范围
PG1001	10%	10孔	50 μL	Tris-Gly	180 V	20-160 kDa
PG1002	10%	15孔	30 μL	Tris-Gly	180 V	20-160 kDa
PG1003	12%	10孔	50 μL	Tris-Gly	180 V	15-85 kDa
PG1004	12%	15孔	30 μL	Tris-Gly	180 V	15-85 kDa
PG1005	15%	10孔	50 μL	Tris-Gly	180 V	10-50 kDa
PG1006	15%	15孔	30 μL	Tris-Gly	180 V	10-50 kDa
PG1007	4-20%	10孔	50 μL	Tris-Gly	180 V	5-200 kDa
PG1008	4-20%	15孔	30 μL	Tris-Gly	180 V	5-200 kDa

使用说明：

预制胶本身都不含 SDS，可根据电泳缓冲液的不同用于变性电泳和非变性电泳。

1. 将 Plastic gel 预制胶 Tris-Gly 从包装袋中取出，撕掉底部密封胶带。固定在电泳槽中，安装好电泳装置；
2. 向电泳槽中加入电泳缓冲液。内槽加满电泳缓冲液，外槽电泳缓冲液需至少加至 1/3 液面，最高不可漫过胶板，然后缓慢拔出梳子；
3. 使用注射器或其它工具吸取适量 1×电泳缓冲液，将点样孔轻轻冲洗干净，去除气泡和残留的储存缓冲液。
注：上样时注意枪头勿刺破凝胶或插入过深使胶板变形造成后续电泳时漏液；
4. 将上样缓冲液处理后的蛋白样品加入点样孔，启动电泳，恒压条件下跑胶（180 V），当溴酚蓝指示带电泳至胶板底部，或实验预定位置时，即可结束电泳；
5. 电泳结束，取出凝胶。用螺丝刀在板子侧边缘慢慢撬开板子，打开胶盒，轻轻取出凝胶。（具体操作见“拆胶”部分）。

注：请参考下面的分离图谱选择合适浓度的预制胶，以帮助您进行更好的蛋白电泳条带分离。

分离图谱



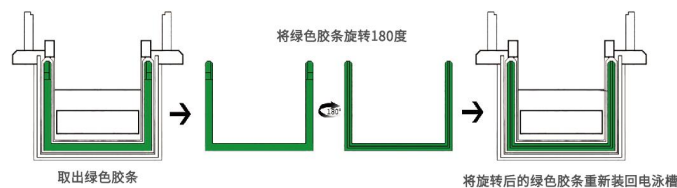
拆胶



在 Bio-Rad 电泳槽中的应用：

Bio-Rad Mini-PROTEAN 系列电泳槽的 U 型密封条顶部有凸起结构，而 Uelandy Plastic gel 系列预制胶的短玻板是凹形结构，因此该部位是平的，电泳前需将具有凸起结构的密封条取出后反过来安装，是平滑面朝外，从而防止漏液（如下图所示）。另有厚度约为 0.5 mm 的塑料垫片，请根据您电泳槽的实际宽度进行相应的增加。

将 Bio-Rad 电泳槽中的 U 型密封条（如图绿色部分）拉出，注意这时的密封条两端是有凸起的，凸起的这面为正面，无凸起的为反面；将密封条旋转 180 度(正面朝里，反面朝外)，重新装回电泳槽中，注意把密封圈周边压实，防止发生漏液；放置好预制胶进行正常的电泳操作即可。



注意事项：

如果需要蛋白条带更加清晰、平直，可降低电压至 150 V，并适当延长电泳时间；
电压为 180 V 电泳时，1 块胶的初始电流在 75 mA 左右，2 块胶的初始电流在 150 mA 左右，且随时间增加电流逐步降低；
电泳缓冲液不建议重复使用。因为经过电泳之后，缓冲液中的离子强度、缓冲能力都发生了变化，不能确保电泳效果；
湿转时，120 V 恒压转膜 60 - 90 min。为达到更好的转膜效果，可以根据预制胶上残留的预染 marker 及膜上的预染 marker 确定转膜效率，并对转膜条件进行适当调整。目的蛋白的分子量，凝胶浓度及转膜液中的甲醇浓度都会影响转膜效率。大蛋白尽量选择低浓度的胶；